

碟管式反渗透膜元件

膜组件测试条件

膜型号	DTR0
测试压力	70bar
测试温度	25 °C
测试液浓度 (NaCl)	50000ppm
测试液 PH 值	7.0-8.0
回收率	30%

膜组件性能

通量 L/ (m2. h)	25
最低脱盐率%	99%
稳定脱盐率%	99.5%

膜组件规格

长度	1400mm
直径	220mm
导流盘	210 个
膜片数量	209 片
膜面积	9.4

- 未涵盖全部组合。我公司可为用户定制特殊规格的膜元件。

备注：1. 重要信息：

(1) 在膜系统准备投入运行时，为了防止给水过流或水力冲击对膜元件的破坏，正确启动反渗透水处理系统是十分必要的。遵循正确的启动顺序有助于确保系统运行参数符合设计规范，从而使系统水质和水量达到既定的设计目标。

(2) 在膜系统初次启动开机程序前，应完成膜系统的预处理系统调试、膜元件的装填、仪表的标定及其他系统检查。

2. 操作指南：在启动、停机、清洗或其他过程中，为防止潜在的膜破坏，应避免卷式元件产生任何突然的压力或错流流量变化。启动过程中，我们推荐按照下述过程从静止状态逐渐投入运行状态：

(1) 给水压力应该在 30~60 秒的时间范围内逐渐升高。

(2) 升至设计错流流速值应该在 15~20 秒内逐渐到达。

(3) 第一小时内的产品水应该放掉不用。

3. 通用信息:

(1) 元件一旦润湿, 就应该始终保持湿润。

(2) 如用户没有严格遵循本规范设定的操作限值和导则, 有限质保将失效。

(3) 系统长期停机时, 为了防止微生物滋长, 建议将膜元件浸入保护液中。标准的保存液含 1.5% (重量) 的亚硫酸氢钠 (食品级)。

(4) 用户应该对使用不兼容的化学药品和润滑剂对元件造成的影响负责。

(5) 单根压力容器的最大允许压降是 50psi (3.4 bar)。

(6) 任何时候都要避免产品水侧产生背压。

注意: 使用本产品本身并不能保证有效去除水中孢囊和病原体。孢囊和病原体的有效去除取决于整个系统设计及系统运维。